紫外線硬化樹脂

プラシールA-310UV

プラシールA-311UV



A-310UV…高い透明性の為、精密模型製作をはじめ、キーホルダーやペンダント等、あらゆるアート作品に最適な樹脂です。

A-311UV…低粘度のため、コーティング用途に最適な樹脂です。

用途



アクセサリー等の製作



各パーツの造形に

高い透明性

◎全光線透過率（%）

	A-310UV	A-311UV	従来品
3mm厚	90.66	90.98	90.56
8mm厚	89.69	88.31	87.68

数値が100に近いほど透明性が高い指標

◎イエローインデックス（YI）

	A-310UV	A-311UV	従来品
3mm厚	0.43	0.67	2.77
8mm厚	0.25	0.52	3.00

数値が高いものほど黄色度が増加したことを示す

NITTO CHEMICAL INDUSTRY CO., LTD.

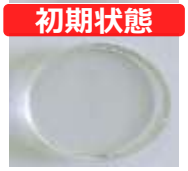
厚膜硬化性優秀

8mm厚でも3mm厚と変わらない品質の硬化物が作成出来ます。



	A-310UV (硬化時間)	A-311UV (硬化時間)	従来品 (硬化時間)	硬化条件
3mm厚	2.5min	3min	4min	UVランプ (市販クラフト用) 9W×4本
8mm厚	3min	4min	6min	

変色しにくい

	初期状態	2ヶ月経過	2ヶ月経過(横)
プラシール A-310UV A-311UV			
従来品			

※検証場所：室内
硬化物厚み：8mm

基本特性

項　目	プラシールA-310UV	プラシールA-311UV	試験方法
色　調	無色透明	無色透明	目視
初期粘度(mPa･s)	5,000	982	JIS K 7117
比　重	1.20	1.20	水中置換法

測定条件　20℃-65%RH

硬化物特性

項　目	プラシールA-310UV	プラシールA-311UV	試験方法
硬度(HDD)	80	75	JIS K 7215
圧縮強度(MPa)	1.16×10^4	1.43×10^4	JIS K 7181
引張せん断接着強度 (MPa)	3.54	2.58	JIS K 6850※

硬化条件　光源：UVランプ(9W×4本)　照射時間：4分　　測定条件　20℃-65%RH
※被着材 SPCC-SD/PVC(透明)

荷姿

18kg/缶　　※その他の入り目等ご要望の場合は、別途ご相談ください

注意事項

- 本資料の数値は測定値であり、保証値ではありません
- ご使用にあたっては、事前に使用目的、使用条件に適合するか否か必ずお確かめください
  ご使用条件によっては、本来の特性を発揮できない場合もございます
- 保護手袋、保護マスクを着用して作業を行ってください
- 皮膚についた場合は速やかに拭き取り、石鹸と水で洗い流してください
- 衣服類に付着し硬化した場合は取り除けませんので、充分ご注意ください
- 一度に多量の樹脂を硬化させると発熱し、変形する恐れがありますので充分ご注意ください
- 直射日光のあたらない涼しい場所で、幼児の手の届かないところに保管してください
- その他、SDS(安全データシート)をご参照ください

日東化成工業株式会社
〒545-0022　大阪市阿倍野区播磨町1-24-24-5F
TEL 06-6693-3561　FAX 06-6693-3838
http://www.nitto-kasei.co.jp