

FRP

接着

補修

固定



ペーストタイプ エポキシ系接着剤

ブラシール E-275

特長

- 簡単確実な等量(1:1)配合
- 混練しやすく、塗布した際に垂れにくい
- 微細な穴も埋められる流動性
- サンドペーパーで研磨可能

用途

- FRP製品の接着・固定、欠損補修
- FRPコアのピンホール補修
- 刃物の柄付時の接着・固定

荷姿

- 1セット/基剤4kg・硬化剤4kg
1セット入/箱



施工手順



保護手袋着用のうえ、
基剤を取り出してください。

基剤と硬化剤をヘラ等で
取り出す際、必ず別々
のヘラを使用してください。

硬化剤を基剤と同じ量
取り出してください。
(配合比は1:1です)

混合色が黒色になるまで充分に練り合わせてください。

混合色が黒色になれば
接着や穴埋めをする部分に
塗り付け、硬化するまで
静止してください。

基本特性

製品名：プラシールE-275

| 項目 | 基剤 | 硬化剤 | 試験方法 |
|-------------------------|------------|---------|---------------------|
| 外 観 | 灰色ペースト状 | 黒色ペースト状 | 目視 |
| 配合比 | 基剤：硬化剤 1:1 | | 重量比 |
| 比 重 | 1.53 | 1.33 | JIS K 7112 水中置換法 |
| 硬化物比重 | 1.46 | | JIS K 7112 水中置換法 |
| 可使時間(200g/20℃) | 53分 | | 自社法/温度上昇法 |
| 硬 度(HDD) | 76 | | JIS K 7215 |
| 引張りせん断 接着強度 (MPa) | 研磨鋼板 | 19.2 | ※JIS K 6850 |
| | FRP-FRP | 9.9 | |
| | FRP-SUS | 10.1 | |

測定条件：20℃-65%RH
※硬化条件 40℃-24hr→20℃-4hr
数値は測定値であり、保証値ではございません。

取扱い上の注意

- 作業時は保護手袋、保護メガネ等を着用してください。
- 低温環境時には硬化しにくい場合がございます。
- 本施工前に使用目的、使用条件に適合するか否か必ずお確かめください。
- 基剤と硬化剤をヘラ等で取り出す際、必ず別々のヘラを使用してください。
- 皮膚についた場合は速やかに拭き取り、石鹼と水で洗い流してください。
- 樹脂は完全に使い切るか、余った場合は産業廃棄物として産廃業者へ委託し、適切に処理をしてください。
- その他製品情報については安全データシート(SDS)をご確認ください。

 **日東化成工業株式会社**

大阪市阿倍野区播磨町1-24-24

TEL: 06-6693-3561

FAX: 06-6693-3838

<https://www.nitto-kasei.co.jp>

